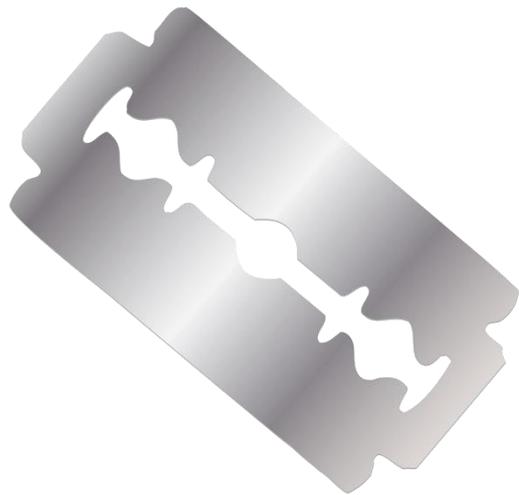


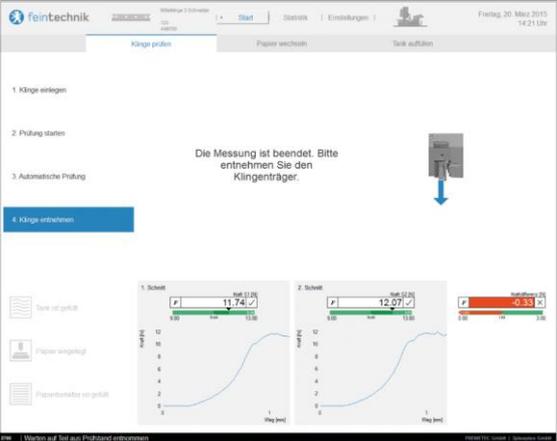
Schnittkraftmessung



- Messvorrichtung für die Ermittlung der Schnittkraft von Schneidklingen
- Messprinzip: Kraftmesssensor
in Schnittrichtung verfahrbar mit Servotriebemotor
- Manuell bedienbar unter individuellen Versuchsbedingungen
- Automatische Wasserbenetzung und Einzug des Schnittmaterials aus Vorratskassette
- Schnellwechsellvorrichtung für verschiedene Klingentypen
- Vergleichsmessung von Schnitt zu Schnitt, Kraft-Weg-Diagramm
- Sonderausführung auch als kleines Tischgerät mit manueller Bedienung und Momentanwert-Kraftanzeige (ohne Datenarchivierung)



Technische Daten

Prüfling	Schneidklingen verschiedener Geometrieform	
Klingenbreite	5...150 mm	
Schnittkraft	0...200 N	
Messgenauigkeit	0,05 N	
Messdatenverarbeitung und Maschinensteuerung		
Hardware	IPC	
Betriebssystem	Windows	
Messdaten-Software	premeSTAR®	
Visualisierung	Monitor	
Speicherung	csv-Datei	
Export	individuelle QS-Systeme	
Elektrische Kennwerte	IEC	UL / CSA
Einspeisung	230 V / 50 Hz / 16 A	120 V AC / 60 Hz /
Steuerspannung	24 V DC	24 V DC
Anschlussleistung	500 W	500 W
Druckluftanschluss	6 bar	
Luftschallemission		
Maximaler Schalldruckpegel	<83 dB(A)	
Äquivalenter Dauerschallpegel	<75 dB(A)	
Abmessungen der Maschine		
Breite	1,7 m	
Tiefe	1,0 m	
Höhe	1,9 m	
Gewicht	250 kg	