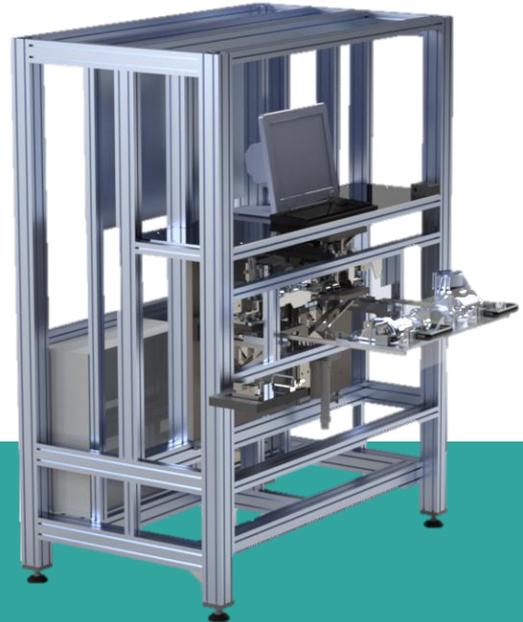
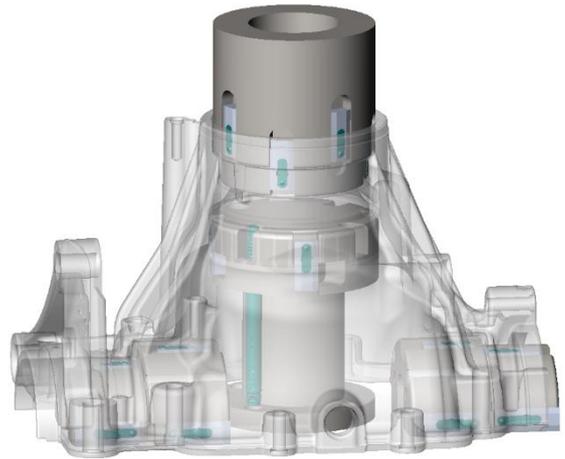
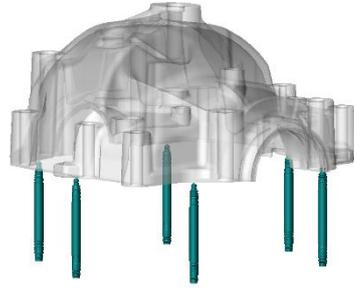


## Mehrstellenmessvorrichtung Halbautomat



- Messvorrichtung für die Ermittlung von Form-, Lage- und Maßtoleranzen an Lagerbohrungen und Trennflächen gegossener zweiteiliger Getriebegehäuse
  
- Messprinzip:
  - Antasten der Lagerbohrungen und Trennflächen an mehreren Messpunkten mit analogen Messtastern
  - Antasten kleiner Lagerbohrungen (gleichzeitig mehrere Durchmesser) mit Luftmessdorn
  - Berechnung von Durchmesser, Achsversatz und Konzentrität der Lagerbohrungen
  - Berechnung von Ebenheit und Symmetrie der Trennflächen und der Rechtwinkligkeit zu den Lagerbohrungen
  - Prüfung des Vorhandenseins und der Durchgängigkeit von individuellen Bohrungen mit zusätzlicher Sensorik
  - Stichprobenprüfung der Paarungsfähigkeit und Tiefe von Gewindebohrungen mit handgeführtem Gewindemessgerät
  
- 100% Prüfung oder manuelle Stichprobenprüfung
  
- 1. Einlegen des Prüflings
  2. Erkennen der Prüflingscodierung
  3. Vergleich der Temperaturen von Prüfling und Maschine
  4. Messen
  5. IO-NIO-Visualisierung mit Signalampel und detaillierte Anzeige der Messergebnisse am Monitor



## Technische Daten

**Prüfling** zweiteilige Getriebegehäuse aus Aluminiumguss mit Lagerbohrungen

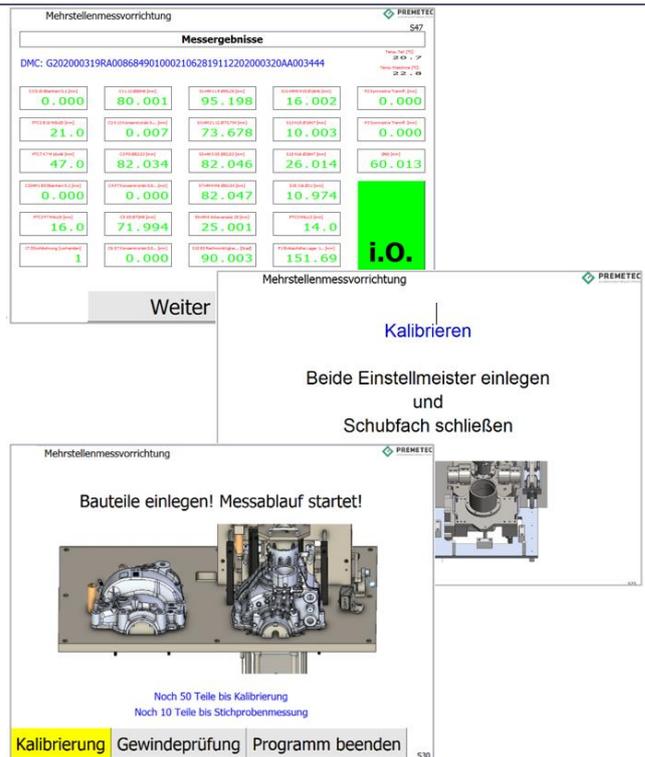
### Messdaten

Durchmesser 0...110 ±0,002 mm  
 Abstände 0...100 ±0,005 mm  
 Achsabstand 0...25 ±0,01 mm  
 Konzentrität ±0,005 mm

**Messzeit inkl. Handling** <1 min

### Messdatenverarbeitung

Hardware IPC  
 Betriebssystem Windows  
 Messdaten-Software IBR ComGage®  
 Visualisierung Monitor  
 Speicherung csv-Datei  
 Export individuelle QS-Systeme



Mehrstellenmessvorrichtung

Messergebnisse

DMC: G202000319A00868490100021062819112202000320AA003444

0.000	80.001	95.198	16.002	0.000
21.0	0.007	73.678	10.003	0.000
47.0	82.034	82.046	26.014	60.013
0.000	0.000	82.047	10.974	
16.0	71.994	25.001	14.0	
1	0.000	90.003	151.69	<b>i.o.</b>

Weiter

Kalibrieren

Beide Einstellmeister einlegen  
und  
Schubfach schließen

Bauteile einlegen! Messablauf startet!

Noch 50 Teile bis Kalibrierung  
Noch 10 Teile bis Stichprobenmessung

Kalibrierung Gewindeprüfung Programm beenden

**Elektrische Kennwerte** IEC  
 Einspeisung 230 V / 50 Hz / 16 A  
 Steuerspannung 24 V DC  
 Anschlussleistung 0,4 kVA  
**Druckluftanschluss** 6 bar