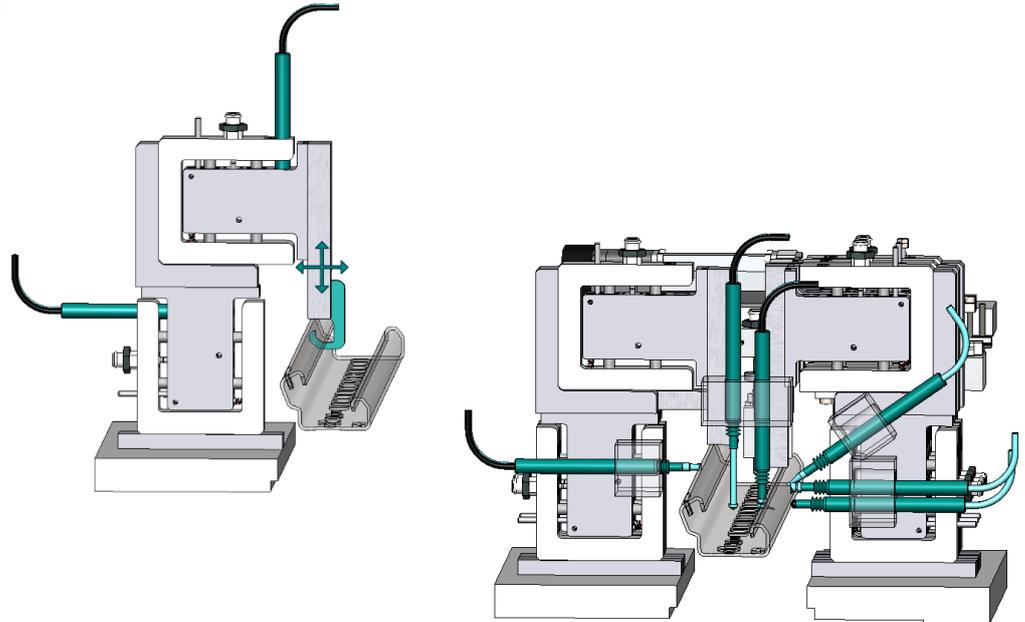


Schienenprüfgerät



- Messgerät zur taktilen Geometrieprüfung von Automobil-Sitzschienen
- 3D-Messkonzept
 - Messkopf mit pneumatischen Messtastern fährt Schiene ab und misst an definierten Messpositionen
 - Querschnittsprofil wird unabhängig von der Formabweichung (Geradheit) der Schienen-Längsachse gemessen, wobei gleichzeitig eine Aussage über die Größe dieser Formabweichung getroffen wird
- Eigenschaften:
 - Sonderanfertigung, angepasst an Schienengeometrie
 - Schienenlänge variabel
 - Stichprobenprüfung
 - IO / NIO Visualisierung mit Ampel und am Monitor
 - Dokumentation und Archivierung der Messergebnisse inklusive Trendbewertung (Regelkarte)
- Highlights:
 - Einteilung der Schiene in Segmentabschnitte, denen frei parametrierbare Messaufgaben zugewiesen werden können
- Optional:
 - automatisierte Bestückung mit Roboterhandling
 - Zusatzgerät: Lehre für Befestigungsbohrungen
 - einfache Version: kleines Tischgerät nur zur Messung der Profil-Außenkontur



Technische Daten

Prüfling	Sitzschienen für Automobile 200 ... 500 mm (optional >500 mm)													
Messdaten	Form- und Lagetoleranzen der Kugelaufbahnen (Außen- und Innenkontur) Positionen, Längen, Winkligkeit des Querschnittsprofils Ebenheit (Durchbiegung, Geradheit, Drall) der Auflagefläche Auflösung: 0,001mm Genauigkeit: ± 0,02													
Einstellbare Parameter	Toleranzgrenzen Schienenlänge Messaufgabe pro Schienensegment einzeln definierbar													
Taktzeit	ca. 30 ... 120 s (abhängig von Anzahl der Messpositionen)													
Messdatenverarbeitung	<table border="0"> <tr> <td>Hardware</td> <td>Industrie-Panel-PC</td> </tr> <tr> <td>Betriebssystem</td> <td>Windows</td> </tr> <tr> <td>Messdaten-Software</td> <td>Rail Inspect®</td> </tr> <tr> <td>Visualisierung</td> <td>Ampel, Monitor</td> </tr> <tr> <td>Speicherung, Archivierung</td> <td>csv-Datei</td> </tr> <tr> <td>Export</td> <td>individuelle QS-Systeme</td> </tr> </table>		Hardware	Industrie-Panel-PC	Betriebssystem	Windows	Messdaten-Software	Rail Inspect®	Visualisierung	Ampel, Monitor	Speicherung, Archivierung	csv-Datei	Export	individuelle QS-Systeme
Hardware	Industrie-Panel-PC													
Betriebssystem	Windows													
Messdaten-Software	Rail Inspect®													
Visualisierung	Ampel, Monitor													
Speicherung, Archivierung	csv-Datei													
Export	individuelle QS-Systeme													
Elektrische Kennwerte	IEC	UL / CSA												
Einspeisung	400 V / 50 Hz / 16 A	480Y/277 Vac / 60 Hz / 15 A												
Steuerspannung	24 V DC	24 V DC												
Anschlussleistung	3,5 kVA	3,5 kVA												
Druckluftanschluss	6 bar													
Luftschallemission	<75 dB(A)													
Abmessungen der Maschine	<table border="0"> <tr> <td>Breite</td> <td>ca. 1,7 m</td> </tr> <tr> <td>Tiefe</td> <td>ca. 0,8 m</td> </tr> <tr> <td>Höhe</td> <td>ca. 2,2 m</td> </tr> <tr> <td>Gewicht</td> <td>ca. 450 kg</td> </tr> </table>		Breite	ca. 1,7 m	Tiefe	ca. 0,8 m	Höhe	ca. 2,2 m	Gewicht	ca. 450 kg				
Breite	ca. 1,7 m													
Tiefe	ca. 0,8 m													
Höhe	ca. 2,2 m													
Gewicht	ca. 450 kg													

