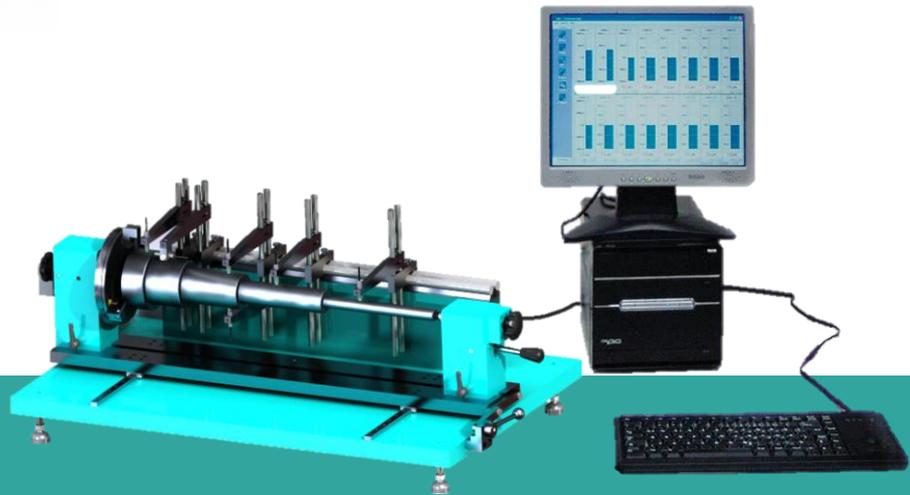


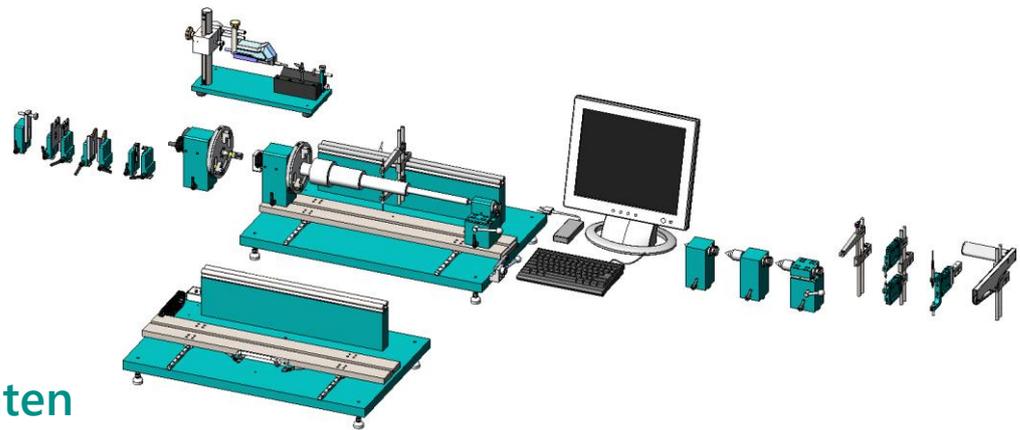
Wellenmessgerät



- Universelles Rundlaufmessgerät für rotationssymmetrische Teile.



- Messprinzip: Prüfling wird auf beweglichen Schlitten gelegt –Einschwenken in Messposition – automatischer Start des Messablaufs
 Prüfling wird axial motorisch oder manuell gedreht und dabei mit Messtastern angetastet (Rundheitsmessung)
 Software berechnet aus den Daten die Rundlaufabweichung und den Durchmesser
- Highlights: Messergebnisse übersichtlich als Grafik mit Farbwechsel
 Schnelles Wechseln der Prüflinge durch Ausschwenken des Messschlittens
 Einfaches Einrichten für unterschiedliche Prüflinge
- Optional: mechanische Ausführung mit Messuhren, (anstatt über PC)
 Sonderwerkstückaufnahmen, Tasterumlenkung für Innenkontur, kleineren Messstellenabstand etc.
 Software-Modul zur statischen Prozesskontrolle (SPC)
 separate Rauheitsmessvorrichtung zum Abtasten der Oberfläche



Technische Daten

Prüflinge Rotationssymmetrische Teile aller Art

Prüfling Abmessungen

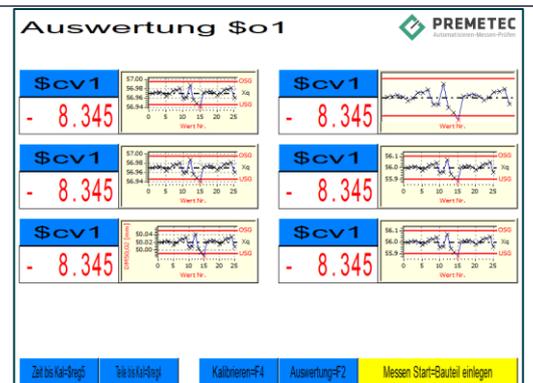
Länge 40...600 mm
 Prüfdurchmesser 0...200 mm
 Durchmesser Lagerzapfen 3...200 mm
 Messstellenabstand ≥ 6 mm

Realisierbare Messaufgaben

Rundlauf
 Rundheit
 Durchmesser
 optional Oberflächenparameter Ra, Rz

Messdatenverarbeitung

Hardware IPC
 Betriebssystem Windows
 Messdaten-Software IBR-ComGage®
 Visualisierung Touch-Monitor
 Speicherung (optional) Excel, Q-DAS



Abmessungen Grundgerät (ohne PC und Monitor)

Breite x Tiefe x Höhe 800 x 500 x 400 mm (Grundgerät ohne PC und Monitor)
 Gewicht ca. 80 kg

Abmessungen Rauheitsmessvorrichtung

Breite x Tiefe x Höhe 500 x 170 x 290 mm
 Gewicht ca. 14 kg

Zubehör optional Siehe Zubehörkatalog