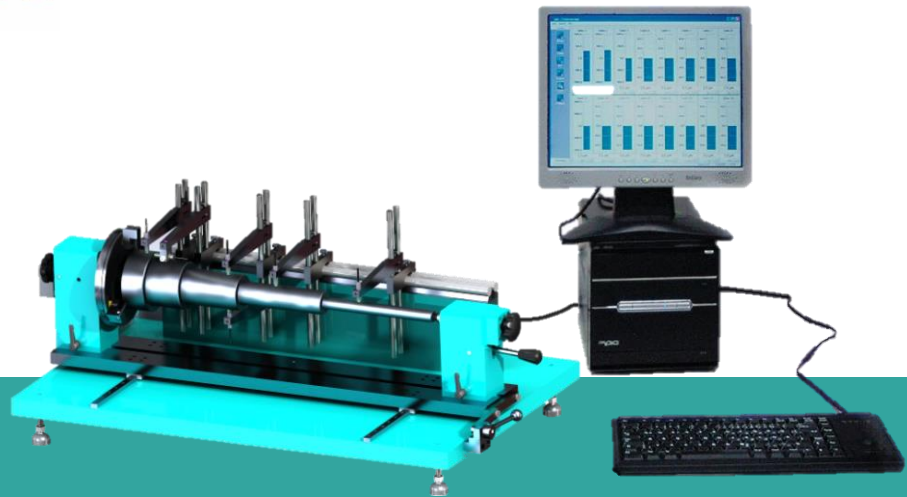


Wellenmessgerät



- Universelles Rundlaufmessgerät für rotationssymmetrische Teile.



- Messprinzip: Prüfling wird auf beweglichen Schlitten gelegt –Einschwenken in Messposition – automatischer Start des Messablaufs
 Prüfling wird axial motorisch oder manuell gedreht und dabei mit Messtastern angetastet (Rundheitsmessung)
 Software berechnet aus den Daten die Rundlaufabweichung und den Durchmesser
- Highlights: Messergebnisse übersichtlich als Grafik mit Farbwechsel
 Schnelles Wechseln der Prüflinge durch Ausschwenken des Messschlittens
 Einfaches Einrichten für unterschiedliche Prüflinge
- Optional: mechanische Ausführung mit Messuhren, (anstatt über PC)
 Sonderwerkstückaufnahmen, Tasterumlenkung für Innenkontur, kleineren Messstellenabstand etc.
 Software-Modul zur statischen Prozesskontrolle (SPC)
 separate Rauheitsmessvorrichtung zum Abtasten der Oberfläche

