

Prüfstand Rutschkupplung



- Kupplungsprüfstand End-of-Line für Drehmomentkupplungen zum Einlaufen des Reibbelags, sowie zum Einstellen und Prüfen des maximal übertragbaren Drehmomentes
- Einlaufprozess des Reibbelags:
 - Kupplung wird mit niedrig voreingestelltem Drehmoment in Adapter (für unterschiedliche \varnothing Prüflingstypen) montiert und zwischen Antriebsmotor und Messstrecke eingespannt
 - Reibscheiben werden mit hoher Drehzahl eingelaufen unter Beobachtung der entstehenden Reibwärme innerhalb eines vorgegebenen Zeitfensters
 - Absaugung der Partikel und gesundheitsschädlichen Gase
- Einstellen des maximal übertragbaren Drehmomentes:
 - Manuelles Einstellen des übertragbaren Soll-Drehmomentes während langsamer Drehung der Reibscheiben
 - Anzeige des aktuellen Drehmomentes am Monitor
 - Dokumentation der Messergebnisse
- Optional: Einlauf- und Einstellvorgänge in 2 getrennten Stationen mit dazwischengeschalteter Abkühlstrecke

Technische Daten

Prüfling	Rutschkupplungen, Drehmomentkupplungen
Messdaten	Drehmoment Drehzahl Temperatur Rutschzeit
Grenzwert im Einlaufprozess	Drehzahl: 250 min ⁻¹ maximal zulässiges Drehmoment: 130 Nm
Grenzwert beim Einstellvorgang	Drehzahl: <10 min ⁻¹ maximal zulässiges Drehmoment: 500 Nm
Messdatenverarbeitung und Maschinensteuerung	
Hardware	SPS SIMATIC S7
Messdaten-Software	SPS
Visualisierung	Touch-Panel
Speicherung, Archivierung	csv-Datei
	
Elektrische Kennwerte	IEC
Einspeisung	400 V / 50 Hz / 125 A
Steuerspannung	24 V DC
Anschlussleistung	9 kVA
Druckluftanschluss	wird nicht benötigt
Luftschallemission	
Maximaler Schalldruckpegel	<83 dB(A)
Äquivalenter Dauerschallpegel	<75 dB(A)
Abmessungen der Maschine	
Breite	1,7 m
Tiefe	1,5 m
Höhe	2,2 m
Gewicht	900 kg