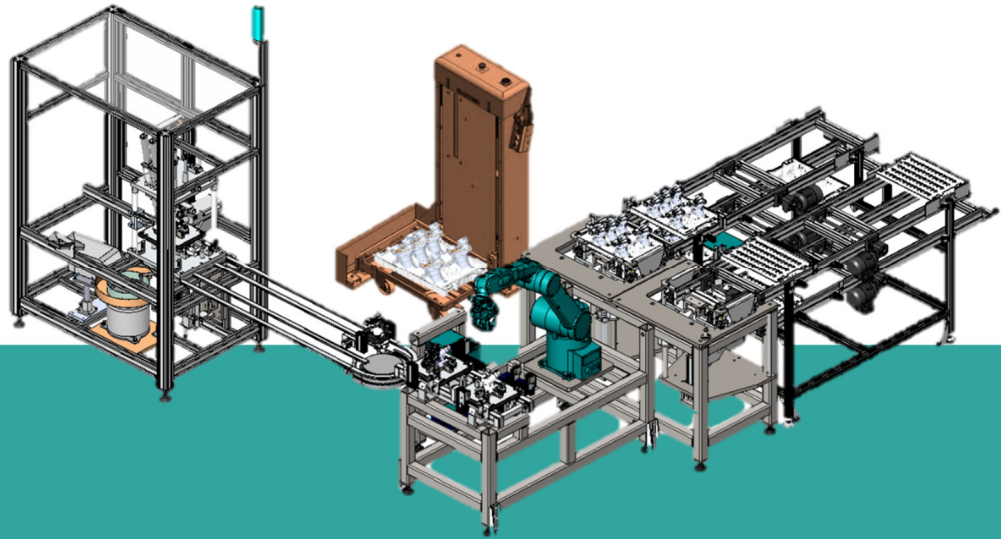
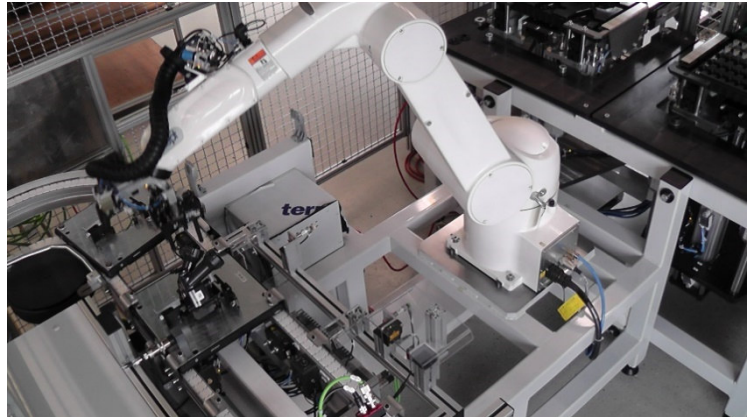


Palettierer und Teilezuführung



- Handling von Teilen zwischen Trays, Montageautomat und Palettierer
- Prinzip:
 - manuelle Beladung von Förderbändern (Pufferzone) mit gefüllten Trays und Rückführung der leeren Trays
 - Entnahme der Einzelteile aus den Trays mit Roboter
 - Bestückung der Maschine mit Rundförderer und Roboter
 - Montageprozess innerhalb der Maschine
 - Separierung von IO- bzw. NIO-Teilen
 - Entnahme der Teile mit Roboter und Platzierung in Trays
 - Stapeln der gefüllten Trays mit Palettierer (sensorische Höhenerkennung)



Technische Daten

Automatisierungsprozess	Beispiel: Montage von Thermosensoren und Dichtringen in Kunststoffgehäuse
Komponenten	
Palettierer	Bloksma
Roboter	Kuka
Taktbänder	FlexLink-System
Taktzeit	5s
Maschinensteuerung	SPS SIMATIC S7
Visualisierung	Touch-Panel